FICHE TECHNIQUE
Version Mars 2010

TEKNACEM 301

ADJUVANT CO-ADJUVANT DE MOUTURE
GAIN DE RESISTANCES

DESCRIPTION

Le **TEKNACEM 301** est un adjuvant liquide en solution aqueuse à base d'aminés modifiés qui permet d'améliorer la capacité de mouture des moulins broyeurs. Il agit en déchargeant les forces d'attraction des particules produites durant la mouture, évitant la conglomération du fini. Il est indiqué comme Co-adjuvant dans la mouture par voie sèche de tous les minerais et particulièrement dans la mouture des ciments, auxquels il apporte une plus grande finesse ainsi qu'une plus grande fluidité réduisant ainsi l'emboitement lors du stockage.

CARACTERISTIQUES

TEKNACEM 301 maintient propre les corps broyant du moulin en augmentant l'efficacité de raffinage. A production égale, il réduit l'énergie nécessaire et l'usure de toutes les parties de l'appareillage et les interventions liées à la manutention. A égale consommation d'énergie, il accroit la productivité de **15 à 30%**.

Sur le ciment, on note les avantages suivants :

- Accroit la superficie spécifique du fini
- Améliore l'homogénéité du ciment
- Confère au ciment une bonne fluidité et réduit le pak-set durant le stockage
- Améliore l'humidification du ciment et son hydratation
- Améliore les résistances mécaniques d'environ 15%
- Réduit le danger de fausse prise
- Augmente le flow des mélanges de ciment à l'état humide
- Est compatible avec tous les adjuvants pour béton

APPLICATIONS

Le **TEKNACEM 301** est utilisé, avec de meilleurs résultats, dans la préparation de tous les types de ciments de mélanges où, en plus de l'augmentation de la production, on recherche aussi de hautes résistances mécaniques initiales comme finales. Ceci permet, parfois la réduction des points clinker, améliorant par la suite le bilan technico-économique. Avec le **TEKNACEM 301,** d'excellents résultats ont été obtenus, même avec des ciments à faible contenu d'alumine.

PROPRIETES PHYSIQUES

Etat :.....liquide
Couleur :..... Jaune paille
Densité à 20°C :.....1,12 ± 0,01
Ph à 20 °C :.....7 à 8
Chlorure :.....absent
Température d'ébullition :.....110°C
Température de congélation :..... < - 5 °C
Inflammabilité :.....non inflammable
Solubilité en H_2O : .....totale

MODE D'EMPLOI

TEKNACEM 301 est prêt pour l'utilisation et il est compatible avec tous les adjuvants pour ciment de la gamme TEKNACHEM. Il est introduit dans le moulin avec les matières premières à l'aide d'une pompe de dosage appropriée. Dans le cas où le moulin aurait une alimentation variable, la pompe peut être branchée à un système de régulation automatique.

DOSAGE

Le dosage du **TEKNACEM 301** varie de 0,02 à 0,04% en poids, relativement au poids du ciment. Normalement le dosage est directement proportionnel au contenu du clinker ou des matières premières plus durs à moudre. Pour exemple, les ciments de la classe 32,5 et 42,5 nécessitent un dosage de 0,03%, par contre ceux de la classe 52,5, ainsi que les ciments blancs fonctionnent mieux avec un dosage légèrement Supérieur.

TEKNACHEM ALGERIE SARL
B.P. 11 M Zone Industrielle
Sidi Bel Abbes - 22000
Tel : 048.55.64.63 - Fax : 048.55.64.62
Site : www.teknachem.com
E-mail : info@teknachem.com

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispense pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans les propres conditions d'emploi. Par conséquent la TEKNACHEM ALGERIE SARL décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.

FICHE TECHNIQUE
Version Mars 2010

TEKNACEM 301

ADJUVANT CO-ADJUVANT DE MOUTURE
GAIN DE RESISTANCES

Un dosage supérieur à celui établi lors des tests préliminaires, peut améliorer la productivité mais pas les résistances mécaniques. Le dosage peut toutefois être modifié, selon le type de ciment à ajouter et des caractéristiques finales souhaitées, au moyen de tests en laboratoire.

CONDITIONNEMENT

Vrac en citerne
Dans de petites citernes de 1100kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

Le produit doit être stocké le plus prêt possible du lieu d'utilisation, à l'abri du soleil et du froid. Dans l'emballage d'origine bien fermé et à une température comprise entre -5°C et +50°C, il a une validité de 18 mois. S'il devait rester à une température inférieure à -5°C pendant une longue durée, il pourrait apparaitre des séparations par cristallisation ; dans ce cas le produit pourra être utilisé après réchauffement à une température de +20°C.

PRECAUTIONS

POUR LA SANTE

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec eau et compresse avec une solution d'acide borique. Au cas où l'irritation persiste, recourir au soin d'un médecin. En cas de contact accidentel avec la peau, normalement un bon lavage avec eau et savon, est suffisant.

PERTE ACCIDENTELLE

Ramasser avec du matériel absorbant et détruire au niveau de la décharge, les résidus éventuels doivent être aspergé d'eau en évitant de polluer les lieux.

SURDOSAGE

Un dosage double de celui indiqué peut provoquer une fluidité excessive du ciment à l'intérieur de l'appareillage en aval du moulin, le retard des premières résistances et une augmentation des résistances à compression à 28 jours.

TEKNACHEM ALGERIE SARL
B.P. 11 M Zone Industrielle
Sidi Bel Abbes - 22000
Tel : 048.55.64.63 - Fax : 048.55.64.62
Site : www.teknachem.com
E-mail : info@teknachem.com

Les informations contenues dans la présente fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispense pas l'utilisateur de procéder à des tests préliminaires dans les propres conditions d'emploi. Par conséquent la TEKNACHEM ALGERIE SARL décline toutes responsabilités pour l'emploi inapproprié du produit.